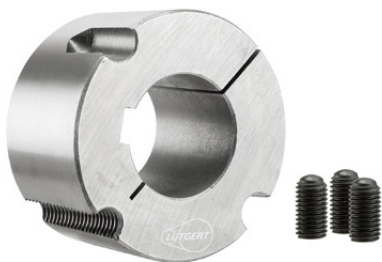
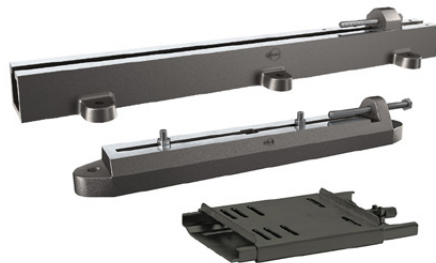


Produkt- und Leistungsübersicht



Riemen-
antriebe

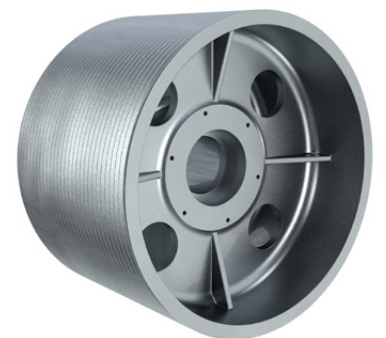
Motorspann-
systeme,
Spanntechnik

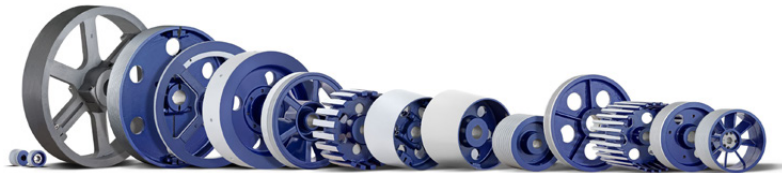


Zubehör und
Messtechnik



Kundenguss





Antriebs Elemente nach Zeichnung ohne Modelleinrichtung – So sparen Sie Zeit und Geld!

Durch unsere einzigartige, flexible Formtechnik sind wir in der Lage, alle Scheibengeometrien aus Gusswerkstoffen kurzfristig und preiswert zu produzieren. Wir benötigen grundsätzlich keine spezifischen Modelleinrichtungen aus Holz, Kunststoff, Aluminium, Export (Styropor) o. ä. Auch spätere Änderungswünsche oder Anpassungen lassen sich vollkommen kostenneutral realisieren.

Keilriemenscheiben

- Für Antriebsleistungen bis 1.000 kW
- Optimiert für maximale Umfangsgeschwindigkeit
- Anwendungsspezifische Geometrie nach Wunsch
- Jede Ausführung als Arm-, Boden- oder Vollscheibe
- Fertigung bis 6 t Stückgewicht und \varnothing 2.800 mm
- Wuchten nach DIN 21940-11 in allen Gütestufen
- Bevorratung von TL-Standardscheiben bis \varnothing 1.250 mm -10 x SPC



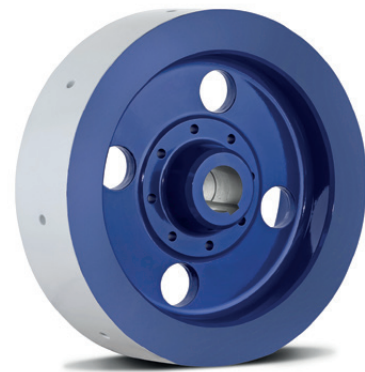
Flachriemenscheiben

- Ballig gedrehte Scheiben nach DIN 111
- Alle Ausführung als Arm-, Boden- oder Vollscheibe
- Reibbeschichtungen aus Gummi, Silikon und Polyurethan
- Fertigung bis 6 t Stückgewicht und \varnothing 2.800 mm
- Wuchten nach DIN 21940-11 in allen Gütestufen
- Bevorratung von TL-Standardscheiben bis \varnothing 630 x 200 mm



Schwungscheiben

- Geometrien bis \varnothing 2.800 mm
- Scheibenbreite bis 750 mm
- Fertigung bis 6 t Stückgewicht
- Spezifische Auslegung nach Gewicht und Massenträgheit
- Verschiedene Welle-Nabe-Verbindungen (auch Spannsätze)
- Konische Passsitze möglich
- In allen gängigen Werkstoffen



Geteilte Scheiben

- Ausführungen als Keil-, Flach- oder Zahnriemenscheibe
- Je nach Anforderung als Arm- oder Bodenscheibe
- Auch Ausführung mit Klemmnabe möglich
- Für Umfangsgeschwindigkeiten bis 30 m/s in Grauguss
- Leichte Montage und Demontage





Antriebs Elemente nach Zeichnung ohne Modelleinrichtung – So sparen Sie Zeit und Geld!

Keine Kosten für Modelle. Keine Wartezeit auf Modelle.
Schnell, flexibel, preiswert – LÜTGERT.

Zahnriemenscheiben

- Fertigung bis \varnothing 2.000 mm
- Alle gängigen Zahnprofile
- Geometrie individuell nach Kundenzeichnung



Gurt- und Gitterscheiben | Stabtrommeln für Becherelevatoren

- Fertigung bis \varnothing 355 - 1.000 mm und Kranzbreiten bis 500 mm
- Fertig gebohrt und genutet nach Kundenwunsch
- Gängige Abmessungen mit Vorbohrung ab Lager verfügbar
- Inkl. verschiedener Gummierungen nach Anforderung
- Auf Wunsch galvanisch vernickelt, lebensmittelecht



Aluminiumscheiben

- Geringes Eigengewicht und hohe Festigkeit
- Nach Kundenvorgaben montagefertig produziert
- Ausführung auch als Seilscheiben



Stahl-Schweiß-Konstruktionen

- Fertigung bis 6 t Stückgewicht und \varnothing 2.500 mm
- Verarbeitung aller gängigen, schweißbaren Werkstoffe
- Individuelle Anpassung der Geometrie
- Auslegung nach Schwung- bzw. Trägheitsmoment
- Welle-Nabe-Verbindung fertig gebohrt mit Nut und Stellschraube, alternativ mit Taper-Lock Buchse oder Spannsatz



Kundenguss

- Guss und mechanische Fertigung aus einer Hand
- Einzelteile und Kleinserien nach Kundenvorgabe
- Kundenspezifische Teile in allen Geometrien
- Stückgewichte von 1 kg bis 6.000 kg
- Kostenoptimierung durch internationale Partner
- Bevorratungs- und Logistikkonzept für Ihre Teile



Taperspannbuchsen (TL)

- Ihre optimale Wellen-Nabenverbindung für alle Geometrien und Scheibentypen
- Standardbevorratung der Buchsengröße: 1008 | 1108 | 1210 | 1610 | 1615 | 2012 | 2517 | 3020 | 3030 | 3535 | 4040 | 4545 | 5050
- Kurzfristig aus eigener Fertigung: 6050 | 7060 | 8065 | 10085
- Sonderausführung lieferbar (metr. Gewinde):
Ausführungen mit zylindrischer Bohrung und Nut sowie Reibschlussverbindungen (Vergütungsstahl) erhältlich.



Antriebsriemen / Keilriemen

- Keilriemen, Flachriemen, Kraftbänder und Zahnriemen aller führenden Hersteller
- Hohes Leistungsvermögen und hohe Riemengeschwindigkeiten
- Hohe Gleichlaufgenauigkeit bei konstanten Betriebsbedingungen
- Drehrichtungsumkehr möglich
- Unempfindlich gegen kurzzeitiges Überlasten (Gleitschlupf)
- Auf Wunsch auch elektrisch leitfähig, satzgleich etc.
- Wir wählen Ihren optimalen Antrieb: wirtschaftlich, preisgünstig, verfügbar und mit langer Lebensdauer.



Messgerät für Riemen Spannung

- Berührungslose, akustische Messung
- LCD Display
- Unterdrückung von Hintergrundgeräuschen
- Messgenauigkeit 10-400 Hz \pm 1%
- Messgenauigkeit 400-600 Hz \pm 2%
- Umgebungstemperaturen von -20°C bis +60°C möglich
- Verwendbar bei allen gespannten Materialien
- Auch als Set mit Lasermessgerät im Hartschalenkoffer



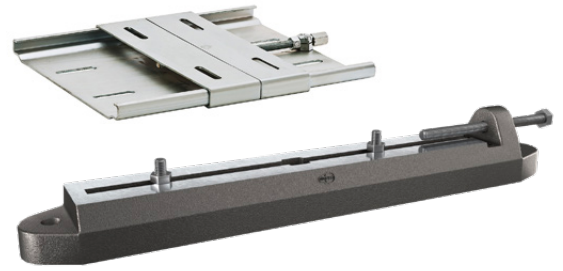
Ausrichtlaser für Riemenscheiben

- Kompakte und handliche Bauweise
- Zeitsparende und genaue Messmethode
- Messung von Parallel- und Winkelversatz
- Robustes, eloxiertes Aluminiumgehäuse
- Leistungsstarker, fokussierbarer Linienlaser
- Messstifte mit Magnet
- Anwendbar auf allen Materialien durch Klebepads
- Auch für andere Antriebe (z. B. Kettenantriebe) einsetzbar



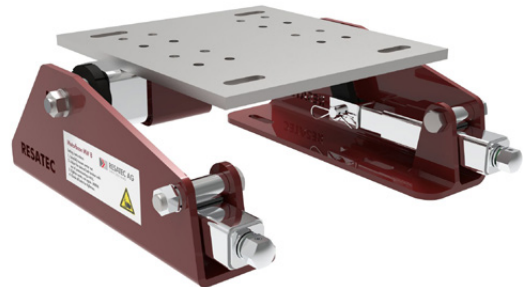
Motorspannschienen und -schlitten

- Motor-Spannschienen aus Guss nach DIN 42923 oder als leichte Ausführung
- Motor-Spannschienen WEN für schwere Antriebe
- Motor-Spannschienen aus Stahl
- Motor-Spannschlitten mit Einzel- und geteilter Platte
- Sonderlösungen für mobile und stationäre Anlagen



Motorwippen

- Für Friktionsriemenantriebe von 7.5- bis 200-kW-Motoren
- Wechselzeit des Keilriemens reduziert sich um 50 %
- Durch korrekte Spannung bis zu viermal längere Riemen-Lebensdauer
- Weniger Betriebsunterbrechungen und Schonung der Riemenscheiben, Lager und Motorwellen
- Weniger Energieverbrauch durch optimal gespannte Keilriemen
- Alle Teile galvanisch verzinkt
- Wartungsfrei



Schwing-, Spann- und Gummifederelemente

- Universelle, elastische Lagerungen für Maschinenbauteile
- Reduzierung von Vibrationen und Stößen
- Isolierung von Schwingungen und Schall
- Riemen- und Kettenspanner
- Gummifederelemente können gleichzeitig mehrere Funktionen übernehmen: federn, lagern, spannen und dämpfen



Fundamentklötze nach DIN 799

- Einbaufertig mit Schraube und Unterlegscheibe
- Form A: Standardform ohne seitliche Gusslasche
- Form B: Mit Lasche für Gewinde und Justierschraube
- Hohe Dämpfungseigenschaften durch den Gusswerkstoff
- Isolierung der Anlage von Schwingungen
- Höchste Gussqualität für Sicherheit und Stabilität
- Opt. Anlagenlayout durch Vormontage der Fundamentklötze
- In allen Größen freibleibend ab Lager lieferbar



Wellen und Walzen

- Wellen in allen Ausführungen
- Ausführung mit Zapfen, Gewinde, Fräsflächen, Stirnbohrungen
- Arbeitswalzen (z. B. Dressierwalzen, Zunderbrechwalzen, Vorschub- oder Stützwalzen)
- Richtwalzen (z. B. Zwischenwalzen, Einzugs- oder Streckwalzen)
- Höchste Präzision in der Dreh-, Bohr-, Fräs- und Schleifbearbeitung
- Hohe Maßhaltigkeit bei gleichzeitiger Einhaltung von Form- und Lagetoleranzen



Eisengießerei

- Rotationssymmetrische Gussstücke ohne Modellkosten
- Grauguss (EN-GJL), Sphäroguss (EN-GJS), Stahlguss (GS), Aluminium sowie weitere Werkstoffe verfügbar
- Professioneller Schmelzbetrieb
- Permanente Qualitätsanalysen – durchgängiges Qualitätswesen
- Eigene Schlosserei und Stahlbau



Mechanische Fertigung / Lohnarbeit

- CNC Drehen und Fräsen
- Wuchten nach DIN 21940-11 in allen Güten
- Qualitätswesen mit modernster Messtechnik
- Oberflächenveredelung, Lackieren



Konstruktion / Antriebsauslegung

- Konstruktion und Entwicklung optimaler Antriebslösungen
- 3D-CAD-System (SolidWorks / STEP, IGES)
- Optimierung der Wirtschaftlichkeit und Lebensdauer
- FEM-Simulationen für iterative Antrieboptimierung
- Technische Dokumentation und Zeugnisse
- Prüfstandsversuche und Geometrieoptimierung

